



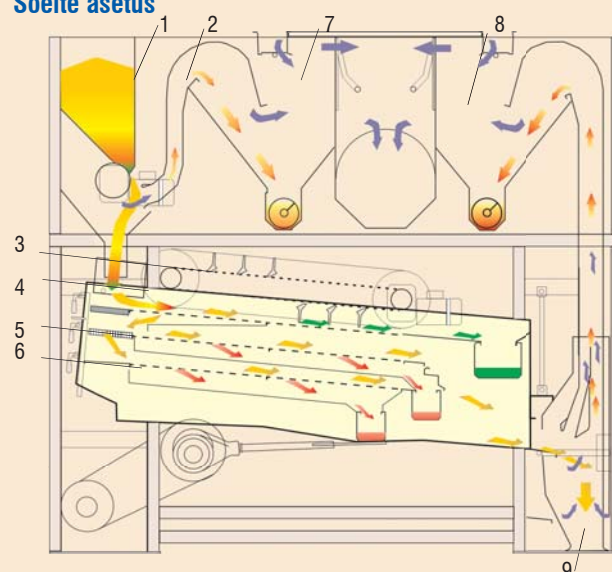
PETKUS puhastid on söelsorteerid, mis on spetsiaalselt arendatud teravilja intensiivpuhastuseks. Puhastit on võimalik kasutada nii eel- kui ka seemnevilja puhastuseks. Ülemise söela suur pind kombineerituna spetsiaalse PETKUS puhastusmehhanismiga garanteerib ka suure prahisusega toorvilja efektiivse puhastuse.

Puhasti ehitus:

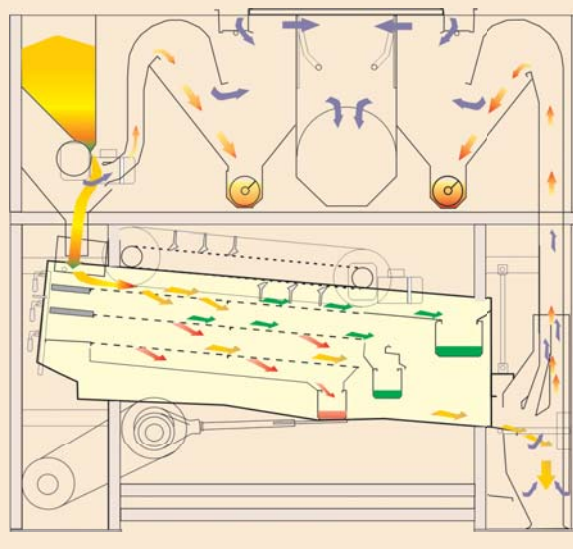
- Sissevoolumehhanism
 - sissevoolukolu koos raskuskoormuse abil liigutatava luugiga viljavoolu reguleerimiseks ja jaotamiseks masinas.
 - spetsiaalse plastkattega profiilvalt materjali transpordiks masinasse.
- Eel- ja järelsorteerimissüsteem
 - jäätmekambriga eel- ja järelsorteerimiskanal ning teisdusteod eraldatud lisandite väljakandeks, õhuvoolu kiiruse reguleerimine toimub siibrite abil.
 - järelsorteerimiskanal – sorteerimiskanalisse sissevoolu ette paigaldatud sissevooluluugiga topeltkanal. Sissevooluluuki kasutatakse vilja sissevoolu reguleerimiseks sorteerimiskanalisse.
- Söeltesüsteem
 - PETKUS eelpuhasti söeltesüsteem koosneb kolme söelatasapinnaga söelakastist. Väljavoolupõrandate paindlik järjestus võimaldab kasutada söelte kahte erinevat asetust..
- PETKUS-söelapuhastussüsteem

Mõlema mullasöela puhastus toimub söelte all oleva kuulpuhastuse ja söelte peale paigaldatud pöörleva kettkraabi kombinatsiooni abil. Seejuures toimub söelapinnal kiiresti voolavate materjalide pidurdamine ja kõige raskemini voolavate materjalide ühtlasem jaotumine üle kogu söelapinna. Koos PETKUS-söeltesüsteemiga võimaldab selline kombinatsioon söelapindade intensiivset puhastust ja nende pikkuse olulist vähendamist võrreldes tavaliste söeltega.

Söelte asetus



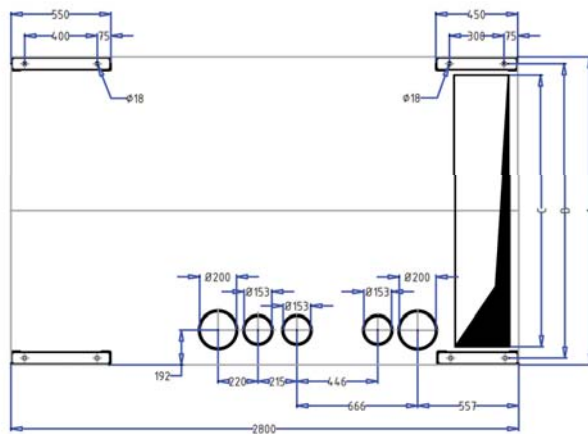
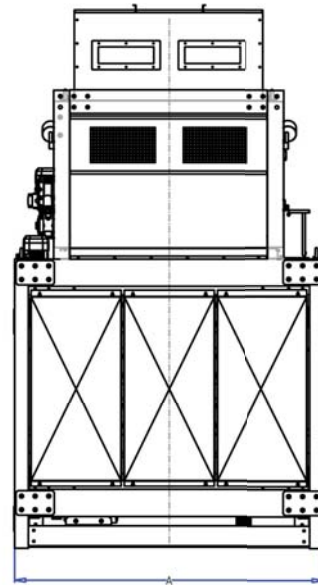
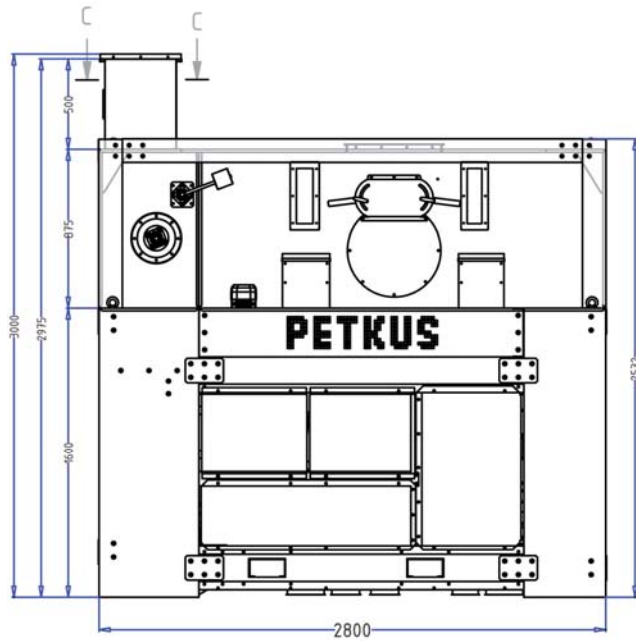
- | | |
|-------------------------------|-----------------------------------------------------|
| 1 – sissevoolumehhanism | 6 – söela tasapind 3 |
| 2 – eelsorteer | 7 – eelsorteerijäätmekamber |
| 3 – söela puhastuse kettkraap | 8 – järelsorteerijäätmekamber |
| 4 – söela tasapind 1 | 9 – järelsorteer ja puhastatud materjali väljakanne |
| 5 – söela tasapind 2 | |



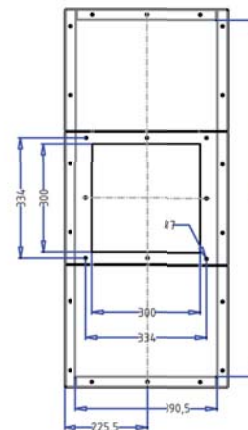
Kirjeldus:

Toorvilja sissevool toimub sissevoolukolu ja raskuskoormusega reguleeritava luugi kaudu, raskused seadistatakse vastavalt vilja soovitud läbivoolule. Materjal satub eelsorteereri, kus toimub enne söelpuhastust toorviljast tolmu eraldamine. Sissevoolukolu kaudu voolab vili ülemisele söelatasapinnale, kus eraldatakse suured segavad lisandid.

Olenevalt viljavoolu jaoturi asetusele võib teist söelatasapinda kasutada täiendava ülemise söelana suure prahi eraldamiseks või eraldussöelana vilja sorteerimisel. Puhastatud materjal suunatakse enne järelsorteereri kokku ja juhitakse sissevooluluugi kaudu järelsorteereri.



C-C (1 : 10)



Tehnilised andmed		A 09	A 12	Tehnilised andmed		A 09	A 12
Tootlikkus (nisu baasil)				Sõelasegmente			
Eelpuhastus	t/h	40	50	Ülemine sõel	tk	2 x 3	2 x 4
Intensiivpuhastus	t/h	20	25	Keskmine sõel	tk	2 x 3	2 x 4
Seemnevilja puhastus	t/h	4	5	Alumine sõel	tk	2 x 3	2 x 4
Mootorid				Üldarv	tk	18	24
Ventilaator	kW	5,5 - 7,5	11,0	Möödud:			
Sõela käiguosa	kW	1,5	2,2	A	mm	1400	1700
Sissevool, profiilvalts	kW	0,37	0,37	B	mm	1325	1625
Teisaldusteod sorteerimiskanalites	kW	2 x 0,25	2 x 0,25	C	mm	1200	1500
Ülemise sõela puhastusmehhanism (tellimisel lisavarustus)	kW	0,37	0,37	D	mm	984	984
Õhuhulk (nisu), max.	m³/h	8.500	11.000	Pikkus:	mm	2.750	2.750
Sõelatasapindasid	tk	3	3	Kõrgus: ainult masin	mm	2.532	2.532
Ülemise sõela raam	tk	2	2	koos sissevoolukoluga	mm	3.000	3.000
Keskmise sõela raam	tk	2	2	Tühimass	kg		
Alumise sõela raam	tk	2	2	Sõelte pindala	m²	3,78	5,04

Tootja jätab endale õiguse tehniliste muudatuste tegemiseks.