



PETKUS kuivatid

Kasumlikkus tänu tehnoloogiale





Traditsioon – kõik vilja heaks

PETKUS on esimene ettevõtte maailmas, mis alustas 1852. aastal mehaanilise sorteerimistehnika arendamist ja tootmist. Peaaegu kõik vilja koristusjärgse töötlemise tööstuses ka tänapäeval kasutatavad meetodid on kunagi arendatud firmas PETKUS. Järjepidevalt on PETKUS ka tänapäeval ülemaailmselt suurim sorteeride ja puhastustehnika müüja.



1883



1948



2004

“Kõik vilja heaks” on missioon, mida PETKUS täidab selliste toodete suure mitmekesisusega, nagu puhastid, sorteerimismasinad, triöörid ja aspiratsioonpuhastid, kuivatid, puhtimis- ja terade toiteelementidega rikastusmasinad, aga ka lai valik transpordi- ja laotehnikat.

Meie poolt püstitatud eesmärki “Kasumlikkus tänu tehnoloogiale” aitab saavutada ka tehnoloogiate kasutamise pikaajaline kogemus erinevate materjalide, teraviljasortide, õlikultuuride, juurvilja- ja peenseemnete töötlemisel või selliste spetsiaalseemnete puhastamisel, nagu riis, suhkrupeet, puuvill, mais või kõik teraviljad, mis kuuluvad meie planeedi erinevate rahvaste igapäevase toidumenüü hulka.

Meie eesmärki “Kasumlikkus tänu tehnoloogiale” saame realiseerida ainult meie personali kvalifikatsiooni tõstmisega sihipärase koolitamise teel tehnoloogia, konstrueerimise ja tootmise alal, aga ka praktilise töö tegemisega masinatel ja firma omandusse kuuluvatel katseseadmetel – firma asukohas, välismaistes esindustes või kliendi juures.

PETKUS – Teie suhtluspartner “Kõik vilja heaks” missiooni alal.

PETKUS kuivatite eelised

- Universaalse kasutusega toidu- ja söödavilja ning seemnevilja, samuti ka õlikultuuride, riisi ning maisi kuivatamiseks
- Kolmes seerias mudelite suur valik kuivatuse võimsusega alates 5 t/h kuni 60 t/h
- Kuivatuse õhu kuumutamine vastavalt soovile kas kütteõli, maa- või vedelgaasi ning teiste madaltemperatuursete energiaallikatega
- Kuivatuse õhu tekitamine otsese või kaudse kuumutuse soojusvaheti teel
- Põletusaine madal kulu tänu kuumutatud õhu tsooni isolatsioonile ja tellimisel lisavarustusena soetatavale kuumuse taaskasutuse süsteemile
- Madal elektrienergia vajadus tänu koonilise kujuga õhukanalitele ja aksiaalventilaatoritele
- Kuivatustorni efektiivne automaatpuhastus tänu intervalltühjendusele pneumaatiliselt seadistatava väljutusseadme abil
- Põletuskambri/ soojusvaheti paigaldus kuivati korpusesse
- Kõikide tolmu- ja müraemissiooni näitude vähendamine
- Täisautomaatse juhtimisega kuivatuse tehnoloogiline protsess



Typ DU



PETKUS läbivoolukuivatid – tehniline iseloomustus

PETKUS kuivatid – kasumlikkus tänu tehnoloogiale

PETKUS läbivoolukuivatid on püramiidkambritega šahtkuivatid, mis valmistatakse saagi ökonoomseks kuivatamiseks stabiilsest tsingitud terasplekk konstruktsioonist. Teraide kuivatamine toimub säästvalt, efektiivselt ja majanduslikult ökonoomselt. Oma energia- ja keskkonnasäästliku ning kasutajasõbralike omadustega vastab kuivati mitte ainult kaasaja, vaid ka tuleviku nõuetele.

PETKUS läbivoolukuivatid on laia kasutuskaalaga toidu ja söödateravilja ning seemnevilja, samuti ka õlikultuuride, riisi ja maisi kuivatid.

Kuivati, milles kõik töötab nagu õlitatult

Sektsioonidest koosnev moodulsüsteem on PETKUS läbivoolukuivatite eriliseks eeliseks. Kuivatus-, jahutus- ja ettevalmistussektsioon on paigaldatud stabiilsele aluskonstruktsioonile. Kuivatus- ja jahutussektsioonidesse on paigaldatud ühelt küljelt suletud, vastastikuse asetusega koonilised õhukanalid.

Vilja järeljahutuseks kasutatavate sektsioonide arv on muudetav. Õhu väljavoolukanali katuses olevad aksiaalventilaatorid töötavad väljatõmbe režiimil. Väljatõmbe režiim tekitab kuivatis alarõhu ja tänu sellele ka vajamineva õhu

läbivoolu kuivatatavast saagist. Õhu väljavoolu kanalisid paigutatud lisaõhu siibriga on võimalik õhu liikumiskirgust kuivatustornis muuta vastavalt kuivatatava saagi tüübile. Aksiiventilaatoritele järgnevad žalusklapid, mis sulguvad kuivatatud saagi väljutuse ajaks. See hoiab ära tolmu väljakande.

Kuivati, mis vajab vähe energiat

Kuuma õhu tekitamiseks võib kasutada otsepõletiga (suitsugaasid juhitakse läbi vilja) ahjusid (versioon D) või kaudse kuumutuse õli- või gaasipõletiga soojusvahetit (suitsugaasid juhitakse läbi korstna) (versioon W). Ahjud või soojusvahetid on paigutatud kuivatusõhu kuumutustsooni.

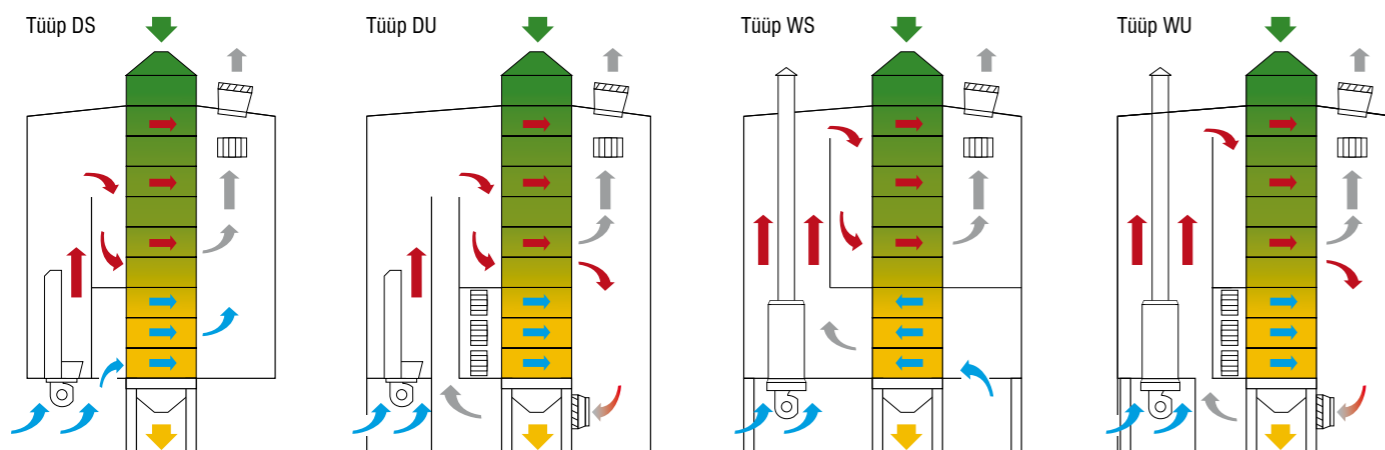
PETKUS läbivoolukuivateid tarnitakse õhu juhtimisüsteemi kahe komplekteerimisvõimalusega. Standardvarustusega (versioon S) kuivati, kus otsepõleti abil kuumutatud õhk ja järeljahutuse õhk tõmmatakse kuivatika-

tusesse paigaldatud aksiaalventilaatorite poolt kuivatisse ja juhitakse edasi ümbritsevasse keskkonda. Soojusvahetiga kuivatites segatakse kuumutatud õhk järeljahutuse õhule juurde. Seda varianti nimetatakse õhu ringvoolu printsiibiks (versioon U). Õhu ringvoolu printsiibil töötavates kuivatites tõmmatakse õhu ringvoolu ventilaatorite abil järeljahutuse soojenenud õhk ja mitteküllastunud kuum õhk jahutustsooni kohal olevatest kuivatussektsioonidest sisse ja segatakse juurde kuumale õhule. Sellisel viisil taaskasutatakse suurt soojushulka.

Kuivati, mis kuivatab saagi tõhusalt ja säästvalt

Kuivati täidetakse etteandekonveieri abil ülevalt kuivatatava saagiga ning see valgub portsjonite haaval läbi kuivatisahti alla. Seejuures satuvad terad õhuvoolu, mis tõmmatakse õhu jaotuskanalite abil kuivatatavast saagist läbi. Õhk liigub vastastikuse asetusega ning katusekujulise ehitusega koonilistest sissetõmbekanalitest läbi ja juhitakse uuesti välja väljatõmbekanalite kaudu. Saak liigub siksakijuliselt läbi kuivatustorni kuni väljutusseadmeni. Liikumise ajal ümbritseb tera-

sid vahelduvalt ülevalt ja alt õhuvool, nii tekib efektiivne ja terasid säästev kuivatus. Kuuma õhu temperatuur peab vastama kuivatatava saagi liigile ja seadistatakse vastavalt kuivatuse tehnoloogilisele protsessile.

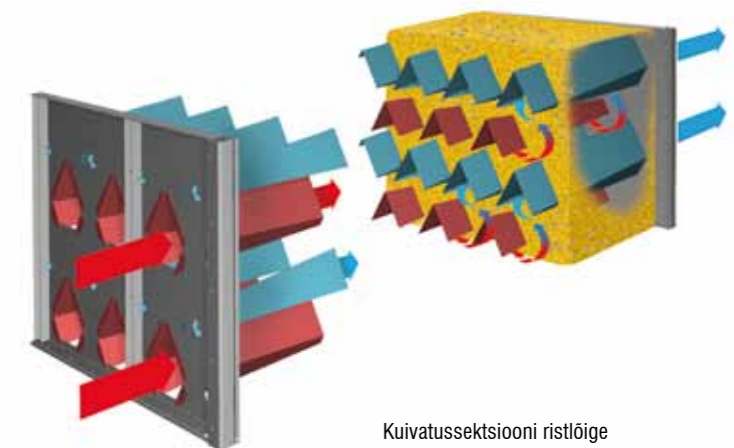


D – kuivatusõhu otsekuumutus, s.t suitsugaasid juhitakse läbi vilja
Kuumutusenergia suur võimsus ja efektiivsus

W – kuivatusõhu kaudne kuumutus
Koldegaasid kuumutavad soojusvaheti kaudu kuivatusõhku, puudub otsekontakt kuivatatava saagi ja koldegaaside vahel. Suitsugaasid juhitakse läbi korstna välja

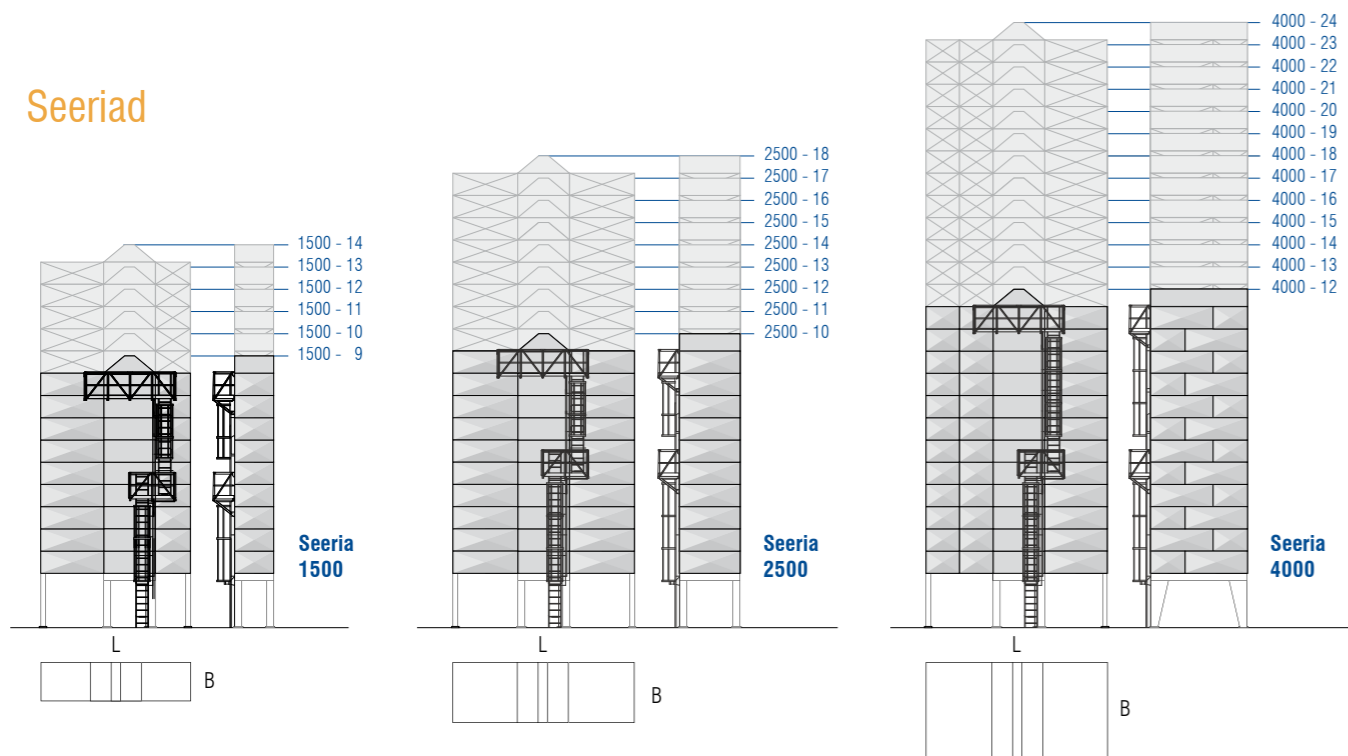
S – standardvarustus
Madalamad soetuskulud

U – kuivatusõhu ringvooluga kuivati
Kõrge majanduslik efektiivsus tänu mitteküllastunud kuivatusõhu tagasi juhtimisele (retsirkulatsioon), tagasisuunatud järeljahutuse õhk segatakse kuumale õhule juurde.



Kuivatussektsiooni ristlõige

Seeriad



	H mm	Tüüp DS		Tüüp DU		Tüüp WS		Tüüp WU	
		L mm	B mm	L mm	B mm	L mm	B mm	L mm	B mm
1500-9	10 885	6 020	1 570	7 070	1 570	6 020	1 570	6 020	1 570
1500-10	11 775								
1500-11	12 665								
1500-12	13 555								
1500-13	14 445								
1500-14	15 335	7 290	2 440	8 340	2 440	8 160	2 440	8 160	2 440
2500-10	11 775								
2500-11	12 665								
2500-12	13 555								
2500-13	14 445								
2500-14	15 335	7 290	3 890	8 340	3 890	8 160	3 890	8 160	3 890
2500-15	16 225								
2500-16	17 115								
2500-17	18 005								
2500-18	18 895								
4000-12	13 555	7 290	3 890	8 340	3 890	8 160	3 890	8 160	3 890
4000-13	14 445								
4000-14	15 335								
4000-15	16 225								
4000-16	17 115								
4000-17	18 005								
4000-18	18 895								
4000-19	19 785								
4000-20	20 675								
4000-21	21 565								
4000-22	22 455								
4000-23	23 345								
4000-24	24,235								

Tehniliste muudatuste tegemine ei ole lubatud.

Esindused



1 | Venemaa 2 | Ungari 3 | Ukraina
4 | Itaalia 5 | Saksamaa



PETKUS Technologie GmbH

Röberstraße 8

D-99848 Wutha-Farnroda

Germany

Tel. +49(0)3 69 21-98 0

Fax +49(0)3 69 21-98 333

E-Mail info@petkus.de

www.petkus.de

Edasimüüja Eestis:

AGRILAND OÜ

Tähe 106 a

Tartu 51013

Tel. +37 27 371 422

Fax. +37 27 371 423

E-mail: info@agriland.ee

www.agriland.ee